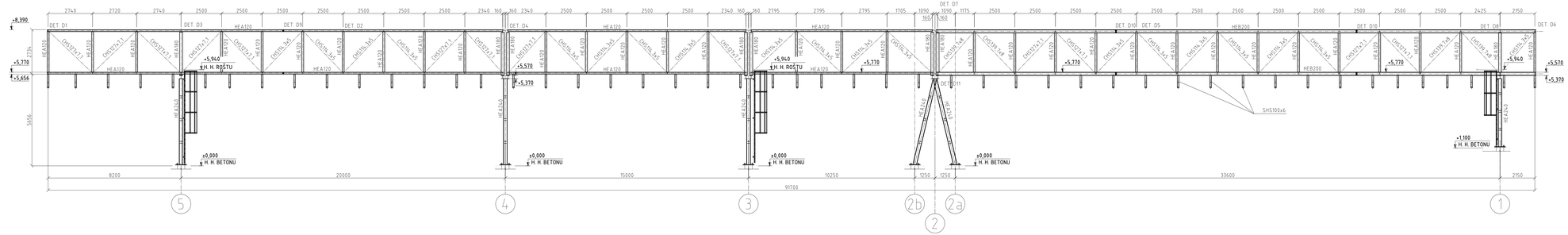
Tento dokument nesmí být kopírován bez našeho písemného souhlasu a jeho obsah nesmí být sdělován třetí straně k jakémukoliv námi neautorizovanému účelu. ORLEN Projekt, s.r.o.

# SO01.17 - MOST 63

## PODÉLNÉ ŘEZY MOSTU 63

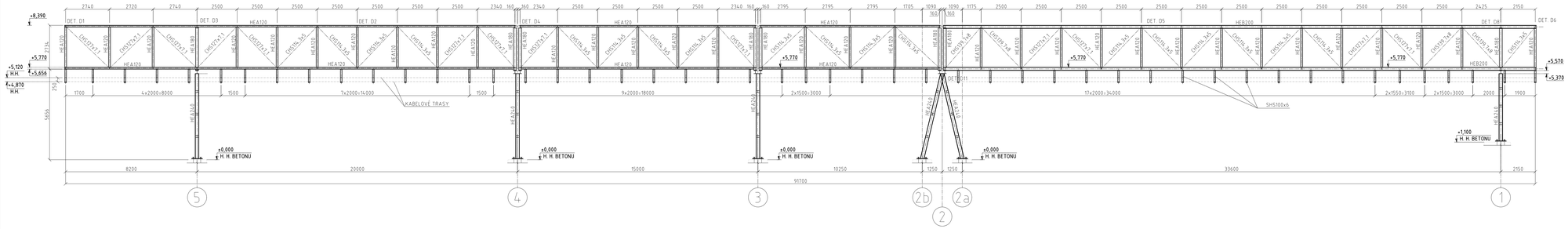
## Řada Jn MOSTU 63

M 1:100




## Řada Sn MOSTU 63

M 1:100




## Všeobecné poznámky

Použité zkratky:
RD - Realizační projekt - aktuální projektová fáze tvořící podklad pro tvorbu výrobní dokumentace
OK - Ocelová konstrukce
HHO - horní hrana ocelí
HHR - horní hrana roštu
CHS - Trubky
MS - momentový styk
SHO - spodní hrana ocelí
HHB - horní hrana betonu

**Úplný seznam dokumentace RD OK je v dokumentu: 24LT7P-01-EI-144**

1) Materiál
Nosné prvky: S235JR(+AR) a S235JRH dle EN 10210, (všechny prvky, pokud nejsou označeny jinak)
S355J2 dle EN 10210, (prvky jsou označeny)
Zábradlí, žebříky apod. S235JRH(+AR) a S235JR dle EN 10210
Podlahové rošty S235JR dle EN 10210,
2) Tolerance
Výroba a montáž: dle EN 1090-2 (EXC 2, Funkční tolerance: Třída 1)
Ocelová konstrukce je v dílně svařovaná, na montáži svařovaná a šroubovaná. Montážní svary nutno odsouhlasit s autorem RD.
3) Nejasnosti
V případě jakékoli nejasnosti, nejednoznačnosti nebo chyby je nutno bez prodlení kontaktovat autora realizačního projektu a výrobní dokumentace. Nestane-li se tak, odpovědnost za případné vícenáklady případne na zpracovatele výrobní případně montážní fáze. Neodměřovat na výkresech!
4) Zábradlí a podlahové rošty
Zábradlí bude zkompletizováno už v dílně. Počítá se s drobnými montážními úpravami zábradlí i montážním svařováním. Podlahové rošty je dovoleno upravovat na montáži jen po dohodě s autorem RD
5) Přípoje
Návrh přípojů, které nejsou v rámci RD nakresleny, je v rozsahu a zodpovědnosti výrobní dokumentace
5(1) Svary
Všechny mezery vyplnit krycím svarem. Značení svarů dle EN 22553
5(2) Šrouby
5(2)1 Všeobecně šrouby 8.8 dle EN ISO 4014 nebo EN ISO 4017, matice ISO 4032, podložky ISO 7089 (podložka pod hlavu i matici) - šrouby bez řízeného předepnutí, dotáhnout řádně dle EN 1090
5(2)2 Pro momentově tuhá připojení šrouby 8.8 dle EN ISO 4014, matice ISO 4032, podložky ISO 7089 (podložka pod hlavu i matici). Šrouby kontrolovaně dotaženy na předpínací moment dle doporučení dodavatele šroubů.
5(2)3 Veškerý spojovací materiál Žárově zinkován
6) Nový most kreslen plně, stávající dvojitou čerchovanou čárou
7) Mezi starým a novým mostem není žádné nosné propojení
8) Předpokládaná kvalita betonu základů min C30/37
9) Typové detaily viz dokument 24LT7P-00-EI-002

## LEGENDA:

POROROŠT

ZÁBRADLÍ

| REV | DATUM | POPIS ZMĚNY | | KRESLIL | KONTROLOVAL | SCHVÁLIL |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 00 | 08.2026 | První vydání | | Borkovš | Protivínský | Protivínský |
| TECH. MÍSTO | | | ČLENĚNÍ DLE VYHL.131/2024Sb. | D.3.4 | | |
| KRESLIL | Anna Borkovš | 20.08.2026 | POZNÁMKA | 2516-5-SO0117-03k-34 | STUPEŇ PROJEKTU | PRO PROVÁDĚCÍ STAVBU |
| KONTROLOVAL | JIří Protivínský | 20.08.2026 | PROGRAM / PROJEKT | Program Plynofikace T700 | | |
| SCHVÁLIL | JIří Protivínský | 20.08.2026 | 01 Plynofikace dvou kotlů | | | |
| ČÍSLO PROJEKTU | 25PBEB32501/1 | ODC GO2-TV01 | | | | |
| ZAKÁZNÍK | ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. | | | | | |
| MĚŘÍTKO | 1:100 | | NÁZEV DOKUMENTU | SO01.17 – Most 63 | | |
| FORMÁT | 594x1260 | | Podélní řezy mostu 63 | | | |
| STRANA | 1/1 | | ČÍSLO DOKUMENTU | 24LT7P-01-EI-141 | REVIZE | 00 |

ORLEN PROJEKT ČESKÁ REPUBLIKA

STAV DOKUMENTU - VAZBA

Reprodukce, šíření a využívání tohoto dokumentu je bez výslovného souhlasu společnosti [ORLEN Projekt Česká republika s.r.o.] zakázáno.

ORLEN PROJEKT A3.DOC

594x1260